

井下安全阀综合性能试验系统

Comprehensive performance testing system for underground safety valves

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的井下安全阀综合性能试验系统是一种用于测试和评估井下安全阀性能的实验装置。该系统的主要功能是对井下安全阀进行综合性能测试，以确保其能够在规定条件下正常工作，保障井下作业的安全性。

二、井下安全阀综合性能试验系统参数

适用安全阀口径：DN10~DN600

驱动空气压力：0.2MPa≤P≤0.8MPa

试验压力：0~50.0Mpa

试验介质：氮气、空气或水

测试工位：1 个

介质温度：常温

装夹方式：手动、三卡爪夹紧

夹紧力：0~50T

计时范围：0~999h

二、井下安全阀综合性能试验系统特点

自动化程度高，可以快速、准确地完成各项测试。

测试结果准确可靠，符合相关标准和规范要求。

安全保护装置完备，确保试验过程的安全。

易于操作和维护，降低使用成本。

参考网址：<http://www.simingte.com/jxaqfzhxnsyxt.htm>

